

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ СОЕДИНИТЕЛЬНОЙ И РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ
VÝROBCE NEREZOVÝCH POTRUBNÍCH SYSTÉMŮ

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ PŘÍSLUŠENSTVÍ



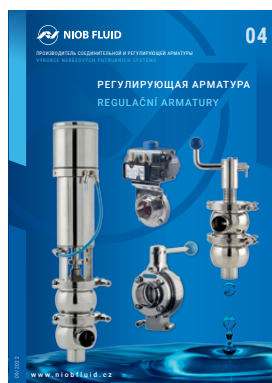
02 СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ АРМАТУРА SPOJOVACÍ ARMATURY



03 ФИТИНГИ POTRUBNÍ TVAROVKY



04 РЕГУЛИРУЮЩАЯ АРМАТУРА REGULAČNÍ ARMATURY



05 СПЕЦИАЛЬНАЯ АРМАТУРА И ДЕТАЛИ SPECIÁLNÍ ARMATURY A DÍLY



06 ЛЮКИ И КРЫШКИ VLEZY A PRŮLEZY



07 ПРИНАДЛЕЖНОСТИ PŘÍSLUŠENSTVÍ



08 АРМАТУРА С РУБАШКОЙ DVOUPLÁŠŤOVÉ ARMATURY

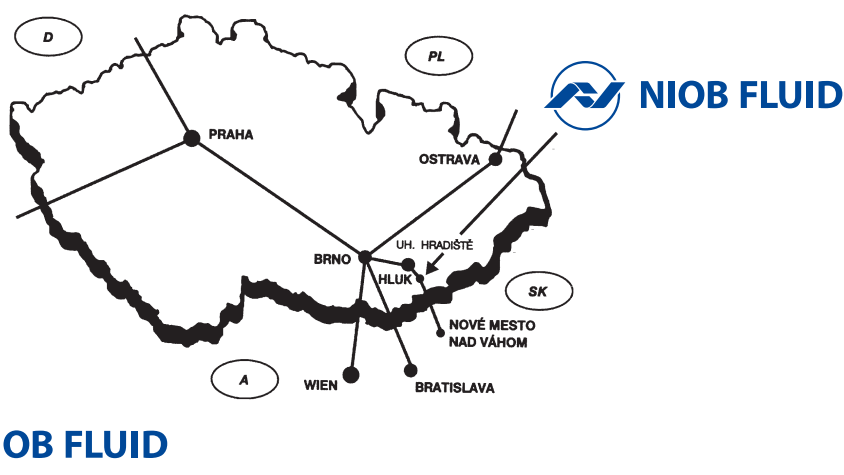


09 ДЕТАЛИ ДЛЯ АСЕПТИКИ ASEPTICKÝ PROGRAM



Компания NIOB FLUID специализируется на производстве соединительной, регулирующей и запорной арматуры из нержавеющей стали, которые используются прежде всего в транспорте жидкостей в пищевой, химической и фармацевтической промышленности. Одновременно она является также поставщиком продольно сварных труб и трубных фасонных частей из того же материала. Запорные заслонки поставляются стандартно с механическим управлением, но по желанию заказчика возможно также поставить пневматическое или электрическое управление.

Společnost NIOB FLUID s.r.o. je výrobce zaměřený na výrobu spojovacích, uzavíracích a regulačních armatur z nerezových ocelí. Tyto armatury jsou určeny především pro přepravu tekutin v potravinářském, chemickém a farmaceutickém průmyslu. Je současně také dodavatelem potrubních tvarovek a dalších dílů potřebných pro potrubní rozvody a komponentů pro nádrže jako jsou víka, průlezy, stavoznaky a další komponenty.



NIOB FLUID s. r. o.

Ostrožská 1003, 687 25 Hluk, Czech Republic

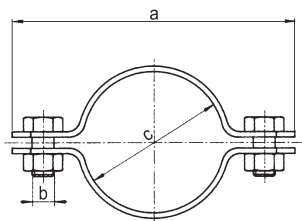
Phone: +420 572 419 822 – 8, Fax: +420 572 419 868

E-mail: marketing@niobfluid.cz, www.niobfluid.cz

Обойма листовая
Objímka plechová

70210

Размеры • Rozměry

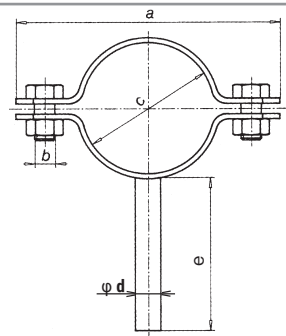


DN	A	B	C	D	E	F	R	L	Rd x s	kg
10	46	M6	13							
15	50	M6	19							
20	55	M6	23							
25	73	M6	29							
32	70	M6	35							
40	84	M8	41							
50	97	M8	53							
65	120	M8	70							
80	136	M8	85							
100	181	M8	104							
125	202	M8	129							
150	231	M8	154							

Обойма листовая - с надставкой
Objímka plechová - s nástavcem

70220

Размеры • Rozměry

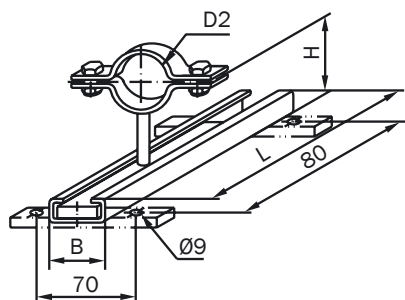


DN	A	B	C	D	E	F	R	L	Rd x s	kg
10	46	M6	13	6	60					
15	50	M6	19	8	60					
20	55	M6	23	8	60					
25	73	M6	29	8	60					
32	70	M6	35	10	60					
40	84	M8	41	10	60					
50	97	M8	53	12	60					
65	120	M8	70	15	60					
80	136	M8	85	15	60					
100	181	M8	104	15	60					
125	202	M8	129	18	60					
150	231	M8	154	18	60					

Скользящая обойма, простая
Posuvná objímka, jednoduchá

70261

Размеры • Rozměry

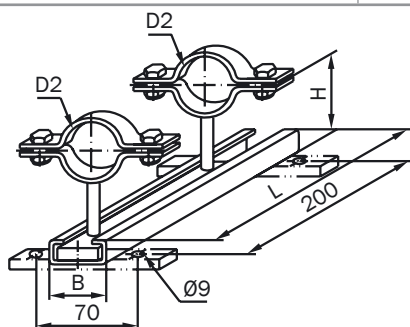


DN	D2	H	B	L	кorekce délky	F	R	L	Rd x s	kg
10	13	71	30	120	50					0,24
15	20	74,5	30	120	50					0,27
20	25	77	30	120	50					0,28
25	30	79,5	30	120	50					0,30
32	36	82,5	30	120	50					0,31
40	42	85,5	30	120	50					0,32
50	55	92	30	120	50					0,33
65	72	100,5	30	120	50					0,36
80	86	107,5	30	120	50					0,47
100	105	117	30	120	50					0,52
125	130	129,5	30	120	50					
150	156	142,5	30	120	50					

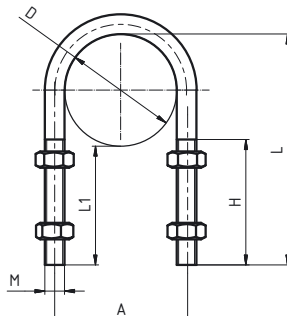
Скользящая обойма - двойная
Posuvná objímka, dvojitá

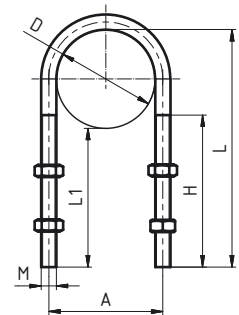
70262

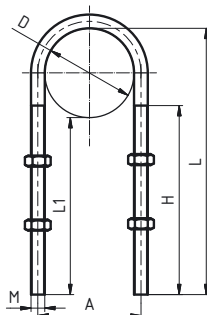
Размеры • Rozměry

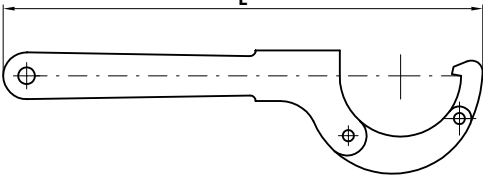


DN	D2	H	B	L	кorekce délky	F	R	L	Rd x s	kg
10	13	71	30	300	100					0,28
15	20	74,5	30	300	100					0,34
20	25	77	30	300	100					0,36
25	30	79,5	30	300	100					0,40
32	36	82,5	30	300	100					0,42
40	42	85,5	30	300	100					0,44
50	55	92	30	300	100					0,46
65	72	100,5	30	300	100					0,52
80	86	107,5	30	300	100					0,74
100	105	117	30	300	100					0,84
125	130	129,5	30	300	100					
150	156	142,5	30	300	100					

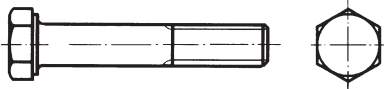
Хомут короткий Třmen krátký	70300	Размеры • Rozměry										
		DN	A	B	C	D	H	L	L1	M	Rd x s	kg
		10	19			12	35	47	35	M6		
		15	24			18	40	53	35	M6		
		20	28			22	45	57	35	M6		
		25	34			28	50	63	35	M6		
		32	40			34	50	69	35	M6		
		40	48			40	50	75	35	M8		
		50	60			52	50	87	35	M8		
		65	78			70	50	105	35	M8		
		80	95			85	50	120	35	M10		
		100	114			104	50	139	35	M10		
		125	139			129	50	164	35	M10		
		150	164			154	50	189	35	M10		
		200	214			204	50	239	35	M10		

Хомут средний Třmen střední	70310	Размеры • Rozměry										
		DN	A	B	C	D	H	L	L1	M	Rd x s	kg
		10	18			12	65	77	65	M6		
		15	24			18	70	83	65	M6		
		20	28			22	75	87	65	M6		
		25	34			28	80	93	65	M6		
		32	40			34	80	99	65	M6		
		40	48			40	80	105	65	M8		
		50	60			52	80	117	65	M8		
		65	78			70	80	135	65	M8		
		80	95			85	80	150	65	M10		
		100	114			104	80	169	65	M10		
		125	139			129	80	194	65	M10		
		150	164			154	80	219	65	M10		
		200	214			204	80	269	65	M10		

Хомут длинный Třmen dlouhý	70320	Размеры • Rozměry										
		DN	A	B	C	D	H	L	L1	M	Rd x s	kg
		10	18			12	95	107	95	M6		
		15	24			18	100	113	95	M6		
		20	28			22	105	117	95	M6		
		25	34			28	110	123	95	M6		
		32	40			34	110	129	95	M6		
		40	48			40	110	135	95	M8		
		50	60			52	110	147	95	M8		
		65	78			70	110	165	95	M8		
		80	95			85	110	180	95	M10		
		100	114			104	110	199	95	M10		
		125	139			129	110	224	95	M10		
		150	164			154	110	249	95	M10		
		200	214			204	110	299	95	M10		

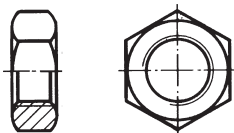
Ключ гаечный Maticový - hákový klíč	70500	Размеры • Rozměry									
		DN	A	B	C	E	E	F	L	Rd x s	kg
	25 - 65								270		
	65 - 150								450		

Винт нержавеющей -
шестигранный угол DIN 931
Šroub nerez - šestihran DIN 931

71060
Размеры • Rozměry


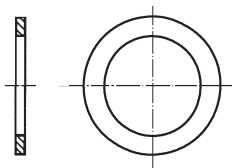
DN	A	B	C	D	E	F	R	L	Rd x s	kg
M4										
M5										
M6										
M8										
M10										
M12										
M14										
M16										

Гайка нержавеющей - DIN 934
Matice nerez - DIN 934

71070
Размеры • Rozměry


DN	A	B	C	D	E	F	R	L	Rd x s	kg
M4										
M5										
M6										
M8										
M10										
M12										
M14										
M16										

Шайба (нерж.)
Podložka nerez

71090
Размеры • Rozměry


DN	A	B	C	D	E	F	R	L	Rd x s	kg
M4										
M5										
M6										
M8										
M10										
M12										
M14										
M16										

Сварочная проволока (для нержав)
Svařovací drát (pro nerez)

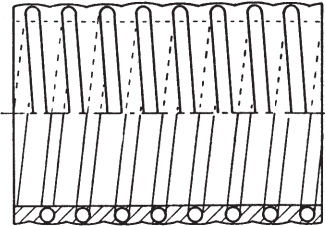
73010
Размеры • Rozměry

Ø 1 - 4 mm
délka 1 m

DN	A	B	C	D	E	F	R	L	Rd x s	kg
1,0										
1,2										
1,6										
2,0										
2,4										
3,2										
4,0										

Сварочные электроды (для нержав) Obalované elektrody (pro nerez)	73050	Размеры • Rozměry										
		DN	A	B	C	E	E	F	R	L	Rd x s	kg
	1,6											
	2,0											
	2,5											
	3,25											
	4,0											
	5,0											
Ø 1,6 - 5 mm délka 250 - 450 mm												

Паста для травления нержавеющей стали Mořicí pasta na nerezovou ocel	75010	Размеры • Rozměry										
		DN	A	B	C	D	E	F	R	L	Rd x s	kg
 mořicí pasta												2
												4
												6
												8
												10
												15
												14
												16
												18
												20

Специальный гибкий шланг для вина Speciální flexibilní hadice na vína	76060	Размеры • Rozměry									
		DN	[mm]	[bar]	[bar]	[kg/m]	[m]				kg
		25	32,0	8	0,9	0,40	50				
		30	38,0	8	0,9	0,50	50				
		32	40,0	8	0,9	0,52	50				
		35	43,2	8	0,9	0,60	50				
		38	47,0	8	0,9	0,73	50				
		40	49,0	8	0,9	0,75	50				
		45	54,0	8	0,9	0,90	50				
		50	59,6	8	0,9	1,10	50				
		60	70,0	7	0,9	1,45	50				
		63	73,6	7	0,9	1,68	50				
		70	82,4	6	0,9	1,80	50				
		75	88,6	6	0,9	1,90	50				
		80	94,0	5	0,9	2,20	50				
		90	105,0	5	0,9	2,56	30				
		100	116,0	4	0,9	3,30	30				

CHARAKTERISTIKA:

Flexibilní hadice. Pracovní teplota -5°C až +60°C.

POUŽITÍ: Pro transport nápojů a produktů

STRUKTURA: Armování z tvrzeného PVC. Hladké uvnitř.

ХАРАКТЕРИСТИКА:

Гибкий шланг. Рабочая температура от -5°C до +60°C.

Применение: Для транспортировки напитков и продуктов

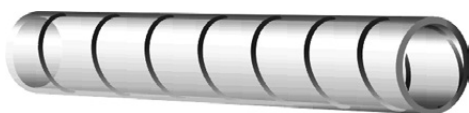
СТРУКТУРА: Жесткое армирование PVC. Внутри гладкие.

Впускной и напорный шланг для пищевых жидкостей
Tlaková a sací hadice pro potravinářský průmysl

76070

Pressure Under-pressure Weight Length ØD **Размеры • Rozměry**

DN	[bar]	[bar]	[kg/m]	[m]	[mm]					kg
10	7	0,85	0,16	60	16					
12	7	0,85	0,18	60	18					
14	6	0,85	0,20	60	20					
16	6	0,85	0,24	60	22					
18	6	0,85	0,30	60	24					
20	5	0,85	0,35	60	27					
22	5	0,85	0,38	60	29					
25	5	0,85	0,51	60	33					
32	4	0,85	0,65	60	40					
35	4	0,85	0,75	60	44					
40	3	0,80	0,87	30	50					
45	3	0,80	1,13	30	55					
50	3	0,80	1,20	30	60					
60	3	0,80	1,80	30	72					
63	3	0,80	1,85	30	75					



Temperature range: Рабочая температура от -5 °C to +60 °C

Safety: Безопасность:
- 3:1

Reinforcement: Армирование:
- Spiral made of steel wire – guarantees high flexibility.
- Спираль из стальной проволоки – гарантирует высокую гибкость.

Material: Материал:

- Softened PVC – transparent, suitable for use in food industry, resistant against ozone
- Пластифицированный PVC – прозрачный, пищевой, устойчивый к озону

Use: Применение:

- Suction and discharge of food products without fat contents – potable water, juices, wine, alcoholic beverages up to 28% alc. vol., winegar, ketchup, etc.
- Подача и выдавливание пищевых продуктов без жира – питьевая вода, соуса, соки, вино, алкогольные напитки до 28%, уксус, кетчуп и т.п.

Впускной и напорный шланг для пищевых жидкостей
Tlaková a sací hadice pro potravinářský průmysl

76080

Pressure Under-pressure Weight Length **Размеры • Rozměry**

DN	[bar]	[bar]	[kg/m]	[m]						kg
20	8	0,7	0,30	50						
25	8	0,7	0,40	50						
32	7	0,7	0,48	50						
40	6	0,7	0,60	50						
45	6	0,7	0,70	50						
51	5	0,7	0,85	50						
60	5	0,7	1,00	50						
63	5	0,7	1,10	50						
70	5	0,7	1,25	50						
76	5	0,7	1,40	50						
80	4	0,7	1,60	30						
90	4	0,7	1,85	30						
102	4	0,7	2,20	30						



Temperature range: Рабочая температура от -5 °C to +60 °C

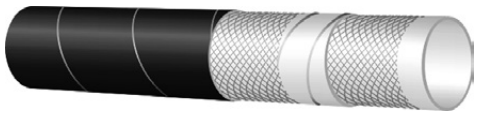
Safety: Безопасность:
3:1

Reinforcement: Армирование:
- Spiral made of hardened PVC - white
- Спираль из твердого PVC- белая

Material: Материал:
- Softened PVC – transparent (transparent yellow), suitable for use in food industry.
- Пластифицированный PVC- прозрачный (желтый прозрачный), пищевой

Use: Применение:

- Transport of food products without fat contents under low-pressure – potable water, juices, wine, alcoholic beverages up to 28% alc. vol., winegar, ketchup, etc.
- Транспортировка пищевых продуктов без жира при низком давлении – питьевая вода, соуса, соки, вино, алкогольные напитки до 28%, уксус, кетчуп и т.п.

Напорный и подающий шланг для молока и продуктов Tlaková a sací hadice pro mléko a potraviny	76140	Размеры • Rozměry									
		DN	ØD [mm]	Pressure [bar]	Under-pressure [bar]	Weight [kg/m]	Length [m]				kg
		40	52	6	0,60	1,25	40/60				
		50	63	6	0,60	2,19	40/60				
		63	77	6	0,50	2,19	40/60				

Temperature range: • Рабочая температура от
-35°C to +85°C

Safety: • Безопасность:
- 3:1

Reinforcement: • Армирование:
- Textile braid, spirals of steel wire
- Текстильная оплетка, спираль из стальной проволоки

Inner tube: • Внутренняя камера:
- Rubber NR – white, for use in food industry
- Резина NR – белая, пищевая, безопасная

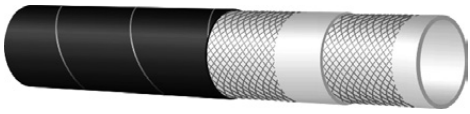
Outer tube: • Внешнее покрытие:
- Rubber NR – blue, resistive against ozone and wearing
- Резина NR – синяя, устойчивая к озону и износу

Use: • Применение:

- Suction and discharge of beverages, food and alcohol up to 40%. Especially suitable for milk tank trucks. Highly flexible design.
- Подача и выдавливание напитков, продуктов и алкоголя до 40%. Специальный тип для молоковозов. Высоко гибкое исполнение.

Note: • Примечание:

- Sterilisation using a sanitising solution at +100°C for a period of 30 minutes.
- Стерилизация дезинфицирующим раствором при температуре +100°C в течении 30 мин.

Пищевой напорный шланг Tlaková hadice pro potravinářský průmysl	76180	Размеры • Rozměry									
		DN	ØD [mm]	Pressure [bar]	Weight [kg/m]	Length [m]					kg
		13	22	10	0,26	60					
		16	24	10	0,35	60					
		19	28	10	0,44	60					
		25	35	10	0,64	60					
		32	44	10	1,01	60					
		40	54	10	1,43	60					
		51	65	10	1,78	60					
		63	81	10	2,86	60					
		76	92	10	2,65	60					
		80	96	10	2,98	60					
		102	123	10	5,15	60					

Temperature range: • Рабочая температура от
-35 °C to +85 °C

Safety: • Безопасность:
- 3:1

Reinforcement: • Армирование:
- Textile braid
- Текстильная оплетка

Inner tube: • Внутренняя камера:
- Rubber NR – natural rubber, for use in food industry:
- Резина NR – натуральная резина, пищевая

Outer tube: • Внешнее покрытие:
- Rubber SBR/EPDM – red, resistive against ozone and wearing
- Резина SBR/EPDM – красная, устойчивая к озону и износу

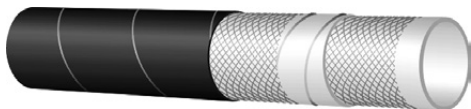
Use: • Применение:

- Transport of food products, beer, wine, milk products, custards, distilled beverages up to 40%, etc.
- The hose is not suitable for food containing vegetable and animal fats.
- Транспортировка пищевых продуктов, пива, вина, молочных продуктов, кремов, дистиллятов до 40% и т.д.
- Шланг не предназначен для продуктов, содержащих растительные и животные жиры.

Note: • Примечание:

- Sterilisation using steam under pressure of 2,5 bar at + 130 °C for a period of 30 minutes or using a sanitising solution at + 90°C.
- Стерилизация паром при давлении 2,5 бар при температуре +130°C в течении 30 минут или дезинфицирующим раствором при температуре +90°C.

Напорный и подающий шланг для продуктов Tlaková a sací hadice pro potravinářský průmysl	76210	Размеры • Rozměry									
		ØD	Pressure	Under-pressure	Weight	Length					kg
		DN	[mm]	[bar]	[bar]	[kg/m]	[m]				
		25	38	10	0,95	0,91	40/60				
		32	46	10	0,95	1,19	40/60				
		38	52	10	0,95	1,45	40/60				
		51	65	10	0,90	1,92	40/60				
		63	80	10	0,90	2,83	40/60				
		76	93	10	0,90	3,45	40/60				
		80	98	10	0,85	3,90	40/60				
		100	120	10	0,85	4,90	40/60				


Temperature range:, Рабочая температура от

-35 °C to +120 °C

Safety:, Безопасность:

- 3:1

Reinforcement:, Армирование:

- Textile braid, spirals of steel wire
- Текстильная оплетка, спираль из стальной проволоки

Inner tube:, Внутренняя камера:

- Rubber IIR (Butyl) – white, for use in food industry, absolutely savour and odour neutral
- Резина IIR (Бутил) – белая, пищевая, абсолютно нейтральное воздействие на вкус и запах

Outer tube:, Внешнее покрытие:

- Rubber EPDM – red, for use in food industry, resistive against ozone and wearing
- Резина EPDM – красная, пищевая, устойчивая к озону и износу

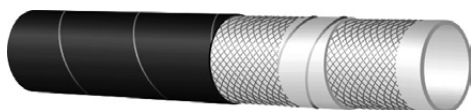
Use:, Применение:

- Hoses of the highest quality. Suction and discharge of beverages, food and pure alcohol up to 98%. Especially suitable type for breweries and producers of hard drinks. Not suitable for oils and fats.
- Шланг самого высокого качества, подача и выдавливание напитков, продуктов и алкоголя до 98%. Специальный тип для пивоваренных и ликеро-водочных заводов. Не предназначена для масел и жиров.

Note:, Примечание:

- Sterilisation using steam under pressure of 3 bar at max. temperature +160 °C for a period of 30 minutes or using a sanitising solution at +90 °C.
- Стерилизация паром при давлении 3 бар при максимальной температуре +160°C в течении 30 минут или дезинфицирующим раствором при температуре +90°C.

Напорный и подающий шланг для жиров и масел Tlaková a sací hadice pro tuky a oleje	76220	Размеры • Rozměry									
		ØD	Pressure	Under-pressure	Weight	Length					kg
		DN	[mm]	[bar]	[bar]	[kg/m]	[m]				
		25	34	10	0,95	0,60	40/60				
		32	42	10	0,95	0,68	40/60				
		38	48	10	0,95	0,84	40/60				
		40	50	10	0,95	1,03	40/60				
		51	62	10	0,90	1,40	40/60				
		60	72	10	0,90	1,96	40/60				
		63	76	10	0,90	2,04	40/60				
		76	89	10	0,90	2,34	40/60				
		80	94	10	0,85	2,46	40/60				
		102	117	10	0,85	3,66	40/60				


Temperature range:, Рабочая температура от

-20°C to +80°C

Safety:, Безопасность:

- 3:1

Reinforcement:, Армирование:

- Textile braid, spirals of steel wire
- Текстильная оплетка, спираль из стальной проволоки

Inner tube:, Внутренняя камера:

- Rubber NBR – white, resistive against oils and fats, for use in food industry savour and odour neutral
- Резина NBR – белая, устойчива к воздействию жиров и масел, пищевая

Outer tube:, Внешнее покрытие:

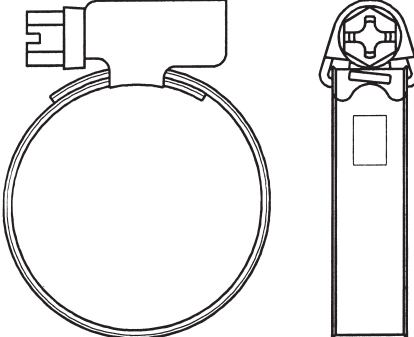
- Rubber NR – blue, resistive against ozone and wearing
- Резина NR – синий, пищевая, устойчивая к озону и износу

Use:, Применение:

- Suction and discharge of food products containing vegetable and animal fats. Suitable also for discharge of beer, wine, milk products, distilled beverages up to 40%, etc
- Подача и выдавливание пищевых продуктов, содержащих растительные и животные жиры. Также предназначена для откачивания пива, вина, молочных продуктов, дистиллятов до 40%...и т.д.

Note:, Примечание:

- Sterilisation using steam under pressure of 2.5 bar at +130 °C for a period of 30 minutes or using a sanitising solution at +60°C.
- Стерилизация паром при давлении 2,5 бар при температуре +130°C в течении 30 минут или дезинфицирующим раствором при температуре +60°C.

Хомут шланга Hadicová svorka	76100	Размеры • Rozměry									
		DN	A	B	C						kg
		8 - 2									
		10 - 16									
		12 - 20									
		16 - 25									
		20 - 32									
		25 - 40									
		30 - 45									
		32 - 50									
		40 - 60									
		50 - 70									
		60 - 80									
		70 - 90									
		10 - 100									
		90 - 110									

Хомут шланга крепостный Pevnostní spona Power clamp W4	76120	Размеры • Rozměry									
		DN	A	B	C						kg
		20 - 22	18								
		23 - 25	18								
		26 - 28	18								
		29 - 31	20								
		32 - 35	20								
		36 - 39	20								
		40 - 43	20								
		44 - 47	22								
		48 - 51	22								
		52 - 55	22								
		56 - 59	22								
		60 - 63	22								
		64 - 67	22								
		68 - 73	24								
		74 - 79	24								
		80 - 85	24								
		86 - 91	24								
		92 - 97	24								
		98 - 103	24								
		104 - 112	24								
		113 - 121	24								
		122 - 130	24								
		131 - 139	26								
		140 - 148	26								
		149 - 161	26								

ПРЕОБРАЗОВАНИЯ ТАБЛИЦЫ		PŘEVODNÍ TABULKA
DN	(inch)	(mm)
8	1/4"	6,35
10	3/8"	9,25
15	1/2"	12,7
20	3/4"	19,0
25	1"	25,4
32	1 1/4"	31,7
40	1 1/2"	38,1
50	2"	51,0
65	2 1/2"	63,5
80	3"	76,1
100	4"	104,0

ПЕРЕВОДНЫЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ	PŘEVODNÍ TABULKA TLAKŮ
1 Bar	100000 Pascals
	100 Kilopascals
	1000 Milibars
	1000000 Microbars
	~0,98 Atmospheres
	~401,46 Inches of wather
	10 Meters of wather
	~29,53 Inches of mercury
	~750 Milimeters of mercury
	~14,5 Pounds per square inches
	~1,02 Kilograms per square inches

ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Все детали и составные части, указанные в настоящем каталоге, изготавливаются из нержавеющей кислотоупорной Cr - Ni стали стандарт ЧСН 17 240, который является эквивалентом американского стандарта AISI 304. В случае требования к повышенной коррозионности изготавливаются все детали из нержавеющей Cr-Ni-Mo стали 17349, которая соответствует AISI 316L.

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ЧАЩЕ ВСЕГО ИСПОЛЪЗУЕМОЙ НЕРЖАВЕЮЩИХ СТАЛЕЙ:

ČSN PN	%C max.	%Si max.	%Mn max.	%P max.	%S max.	%Cr max.	%Mo max.	%Ni max.	%Ti max.
17 240	0.07	1.00	2.00	0.045	0.030	17.0-20.0	-	9.0 -11.5	-
17 249	0.03	1.00	2.00	0.045	0.030	17.0-20.0	-	10.0-12.5	-
17 346	0.07	1.00	2.00	0.045	0.030	16.5-18.5	2.0-2.5	10.5-13.5	-
17349	0.03	1.00	2.00	0.045	0.030	16.5-18.5	2.0-2.5	11.0-14.0	-
17 248	0.10	1.00	2.00	0.045	0.030	17.0-19.0	-	9.5-12.0	>=5xC
17 348	0.10	1.00	2.00	0.045	0.030	16.5-18.5	2.0-2.5	11.0-14.0	>=5xC

ТАБЛИЦА ПЕРЕВОДОВ МЕЖДУНАРОДНЫХ СТАНДАРТОВ ДЛЯ ОБОЗНАЧЕНИЙ СТАЛЕЙ:

Полди	Чеш. Гост PN	Германия DIN (W. Nr.)	США ASTM	ИТАЛИЯ UNI	ФРАНЦИЯ AFNOR	РОССИЯ GOST
AKV7	17240	1.4301	AISI 304	X5CrNi1810	Z7CN18-09	08Ch18N10
AKV2	17249	1.4306	AISI304L	X2CrNi1811	Z3CN19-121	03Ch18N11
AKV EX7	17346	1.4401	AISI 316	X5CrNiMo1712.2	Z7CND17-12-02	-
AKV EX2	17349	1.4404	AISI 316L	X2CrNiMo1713.2	Z3CND18-12-02	03Ch12N14M2
AKVS7	17248	1.4541	AISI 321	X6CrNiTi1811	Z6CNT18-10	08Ch18N10T
AKV EX S9	17348	1.4571	AISI 316Ti	X6CrNiMoTi1712	Z6CNDT17-12	08Ch17N13M2

ПРИМЕНЕНИЕ МАТЕРИАЛОВ:

AISI 304 (AISI 304L) Cr - Ni

Коррозионностойкая, аустенитная, свариваемая, нестабилизированная сталь. Она является пригодной для стройки химических оборудований включая сосуды высокого давления. Она является подходящей для среды окислительного характера, для крепких неорганических кислот только в случае очень низких концентраций и в области более низких температур. Она подходящая для слабых органических кислот в случае средних температур при одновременном вождухововлечении. Ее применяют в случае производства составных частей и оборудований в пищевой, химической и бродильной промышленности по максимальную температуру 300 C. Ее возможно использовать для среды, в которой требуется чистоты продукта - пищевая промышленность и для составных частей охлаждающих и морозильных устройств кроме среды соляного раствора. Сталь отличается очень хорошими полировочными способностями и особенно хорошей пластичностью и способностью к глубокой вытяжке. Она является пригодной для провода воды, водяного пара, пищевых кислот. Эту коррозионностойкую сталь часто всего применяют в молочной промышленности, пивоварении, виноградарстве и косметической промышленности, но также и в химической и фармацевтической промышленности.

AISI 316 Cr-Ni-Mo

Коррозионностойкая, аустенитная, свариваемая, нестабилизированная сталь. Она подходящая для строения химических оборудований включая сосуды высокого давления. Прежде всего является эта сталь пригодной для неокислительной среды, которая содержит крепкие органические (напр. муравьиную, метанкарбоновую) и крепкие неорганические (напр. серную, фосфорную) кислоты при низших концентрациях до средних температур. Сталь отличается очень хорошими полировочными способностями и особенно хорошей пластичностью и способностью к глубокой вытяжке.

AISI 316L Cr-Ni-Mo

Коррозионностойкая, аустенитная, свариваемая, нестабилизированная сталь. Она является пригодной для строения химических оборудований включая сосуды высокого давления. Эта сталь является прежде всего подходящей для неокислительной среды, содержащей крепкие органические (напр. муравьиную, метанкарбоновую) и крепкие неорганические (напр. серную, фосфорную) кислоты при низших концентрациях до средних температур. В условиях, которые проявляют межкристаллитную коррозию, она является стойкой включая сварные соединения при долговременном влиянии увеличенных температур по 350°C. Сталь отличается очень хорошими полировочными способностями и особенно хорошей пластичностью и способностью к глубокой вытяжке. На основе своего состава и качеств (межкристаллитная коррозионностойкость) является эта сталь пригодной для производства с высшими требованиями - фармации и химической промышленности.

ВАРИАНТ ИСПОЛНЕНИЯ

Все изделия изготавливаются из пруткового или кованого материала. Материал находится в таком состоянии, что после сварки не надо никаких других термических обработок. У труб и фасонных трубных частей травленая - мятая или шлифованная - глянцевитая поверхность.

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ ТРУБОПРОВОДА РЕЗЬБОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ DIN

Его изготавливают в соответствии со стандартом DIN 11 851 и резьба изготавливается в соответствии с DIN 405 (стандарт ЧСН 01 4037).

Резьбовой и конусный штуцер возможно соединить с трубами двумя способами:

- а) при помощи стыковой приварки
- б) посредством развальцовывания внутреннего диаметра.

От диаметра 50 и выше является удобным обеспечить развальцовочное соединение при помощи роликового сварного шва. Развальцовочное соединение с дополнительным роликовым сварным швом является ничто безвредным и оно подходящим для давлений 1 Мпа (проверялось при помощи давления 2 Мпа). Составные части, которые не соответствуют никаким стандартам, изготавливаются в соответствии с цеховыми стандартами или в соответствии с одобренными техническими чертежами.

УПЛОТНЕНИЕ

Уплотнение указанное в настоящем каталоге изготавливается из пищевых резин. Оно доставляется отдельно или как составная часть комплектов. В цены комплектов резьбовых соединений и заделок включаются уплотнительные кольца.

- размеры по рабочим температурам отдельных материалов уплотнения

Perbunan / Пербунан	-25 - +110 C
Silikon / Силикон	-55 - +100 C
Viton / Витон	-20 - +200 C
EPDM (ЭПДМ)	-40 - +140 C

В случае заказа компонентов с уплотнением является пригодным оформлять вид транспортированной среды и способ прочистки, чтобы посоветовать Вам самый подходящий материал уплотнения.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Применяемые материалы считаются без исключения пригодными для текущего применения в пищевой промышленности. Однако эти материалы являются чувствительными в случае высоких концентраций растворов хлорида и поэтому советуем соблюдать предписания и рекомендации изготовителей. Только в случае соблюдения этих предписаний возможно предотвратить коррозию.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

Кроме типизованных элементов, которые указаны в настоящем каталоге, доставляем также специальные варианты исполнения и технологии по желанию или по техническим основаниям заказчика.

ИНСТРУКЦИИ ПО ЗАКАЗУ

В случае заказа некоторого из наших предлагаемых изделий, укажите пожалуйста следующие данные, чтобы обеспечить быстрее и гладкое выполнение своих заказов.

1	2	3	4
цифровое обозначение товара	размер (DN)	материал	количество

Не укажется ли в заказе группа „3“, автоматически поставяем товар из материала AISI 304. Размеры и обязательные иллюстрации указываются в случае предлагаемых изменений. В случае составных частей и комплектов, которые не указываются в каталоге, приветствуем Ваше конкретное требование.

Настоящее издание аннулирует все предыдущие каталоги и сроки поставок, которые указаны в этих каталогах. Мы с удовольствием поговорим с Вами лично о Ваших конкретных требованиях и вопросах. Мы ждем на Ваше посещение.

ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Все детали и составные части, указанные в настоящем каталоге, изготавливаются из нержавеющей кислотоупорной Cr - Ni стали стандарт ЧСН 17 240, который является эквивалентом американского стандарта AISI 304. В случае требования к повышенной коррозионности изготавливаются все детали из нержавеющей Cr-Ni-Mo стали 17349, которая соответствует AISI 316L.

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ЧАЩЕ ВСЕГО ИСПОЛЗУЕМОЙ НЕРЖАВЕЮЩИХ СТАЛЕЙ:

ČSN PN	%C max.	%Si max.	%Mn max.	%P max.	%S max.	%Cr max.	%Mo max.	%Ni max.	%Ti max.
17 240	0.07	1.00	2.00	0.045	0.030	17.0-20.0	-	9.0 -11.5	-
17 249	0.03	1.00	2.00	0.045	0.030	17.0-20.0	-	10.0-12.5	-
17 346	0.07	1.00	2.00	0.045	0.030	16.5-18.5	2.0-2.5	10.5-13.5	-
17349	0.03	1.00	2.00	0.045	0.030	16.5-18.5	2.0-2.5	11.0-14.0	-
17 248	0.10	1.00	2.00	0.045	0.030	17.0-19.0	-	9.5-12.0	>=5xC
17 348	0.10	1.00	2.00	0.045	0.030	16.5-18.5	2.0-2.5	11.0-14.0	>=5xC

ТАБЛИЦА ПЕРЕВОДОВ МЕЖДУНАРОДНЫХ СТАНДАРТОВ ДЛЯ ОБОЗНАЧЕНИЙ СТАЛЕЙ:

Полди	Чеш. Гост PN	Германия DIN (W. Nr.)	США ASTM	ИТАЛИЯ UNI	ФРАНЦИЯ AFNOR	РОССИЯ GOST
AKV7	17240	1.4301	AISI 304	X5CrNi1810	Z7CN18-09	08Ch18N10
AKV2	17249	1.4306	AISI304L	X2CrNi1811	Z3CN19-121	03Ch18N11
AKV EX7	17346	1.4401	AISI 316	X5CrNiMo1712.2	Z7CND17-12-02	-
AKV EX2	17349	1.4404	AISI 316L	X2CrNiMo1713.2	Z3CND18-12-02	03Ch12N14M2
AKVS7	17248	1.4541	AISI 321	X6CrNiTi1811	Z6CNT18-10	08Ch18N10T
AKV EX S9	17348	1.4571	AISI 316Ti	X6CrNiMoTi1712	Z6CNDT17-12	08Ch17N13M2

ПРИМЕНЕНИЕ МАТЕРИАЛОВ:

AISI 304 (AISI 304L) Cr - Ni

Коррозионностойкая, аустенитная, свариваемая, нестабилизированная сталь. Она является пригодной для стройки химических оборудований включая сосуды высокого давления. Она является подходящей для среды окислительного характера, для крепких неорганических кислот только в случае очень низких концентраций и в области более низких температур. Она подходящая для слабых органических кислот в случае средних температур при одновременном вождухововлечении. Ее применяют в случае производства составных частей и оборудований в пищевой, химической и бродильной промышленности по максимальную температуру 300 C. Ее возможно использовать для среды, в которой требуется чистоты продукта - пищевая промышленность и для составных частей охлаждающих и морозильных устройств кроме среды соляного раствора. Сталь отличается очень хорошими полировочными способностями и особенно хорошей пластичностью и способностью к глубокой вытяжке. Она является пригодной для провода воды, водяного пара, пищевых кислот. Эту коррозионностойкую сталь часто всего применяют в молочной промышленности, пивоварении, виноградарстве и косметической промышленности, но также и в химической и фармацевтической промышленности.

AISI 316 Cr-Ni-Mo

Коррозионностойкая, аустенитная, свариваемая, нестабилизированная сталь. Она подходящая для строения химических оборудований включая сосуды высокого давления. Прежде всего является эта сталь пригодной для неокислительной среды, которая содержит крепкие органические (напр. муравьиную, метанкарбоновую) и крепкие неорганические (напр. серную, фосфорную) кислоты при низших концентрациях до средних температур. Сталь отличается очень хорошими полировочными способностями и особенно хорошей пластичностью и способностью к глубокой вытяжке.

AISI 316L Cr-Ni-Mo

Коррозионностойкая, аустенитная, свариваемая, нестабилизированная сталь. Она является пригодной для строения химических оборудований включая сосуды высокого давления. Эта сталь является прежде всего подходящей для неокислительной среды, содержащей крепкие органические (напр. муравьиную, метанкарбоновую) и крепкие неорганические (напр. серную, фосфорную) кислоты при низших концентрациях до средних температур. В условиях, которые проявляют межкристаллитную коррозию, она является стойкой включая сварные соединения при долговременном влиянии увеличенных температур по 350°C. Сталь отличается очень хорошими полировочными способностями и особенно хорошей пластичностью и способностью к глубокой вытяжке. На основе своего состава и качеств (межкристаллитная коррозионностойкость) является эта сталь пригодной для производства с высшими требованиями - фармации и химической промышленности.

ВАРИАНТ ИСПОЛНЕНИЯ

Все изделия изготавливаются из пруткового или кованого материала. Материал находится в таком состоянии, что после сварки не надо никаких других термических обработок. У труб и фасонных трубных частей травленая - мятая или шлифованная - глянцевитая поверхность.

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ ТРУБОПРОВОДА РЕЗЬБОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ DIN

Его изготавливают в соответствии со стандартом DIN 11 851 и резьба изготавливается в соответствии с DIN 405 (стандарт ЧСН 01 4037).

Резьбовой и конусный штуцер возможно соединить с трубами двумя способами:

- а) при помощи стыковой приварки
- б) посредством развальцовывания внутреннего диаметра.

От диаметра 50 и выше является удобным обеспечить развальцовочное соединение при помощи роликового сварного шва. Развальцовочное соединение с дополнительным роликовым сварным швом является ничто безвредным и оно подходящим для давлений 1 Мпа (проверялось при помощи давления 2 Мпа). Составные части, которые не соответствуют никаким стандартам, изготавливаются в соответствии с цеховыми стандартами или в соответствии с одобренными техническими чертежами.

УПЛОТНЕНИЕ

Уплотнение указанное в настоящем каталоге изготавливается из пищевых резин. Оно доставляется отдельно или как составная часть комплектов. В цены комплектов резьбовых соединений и заделок включаются уплотнительные кольца.

- размеры по рабочим температурам отдельных материалов уплотнения

Perbunan / Пербунан	-25 °C - +110 °C
Silikon / Силикон	-40 °C - +100 °C
Viton / Витон	-20 °C - +200 °C
EPDM (ЭПДМ)	-40 °C - +140 °C

В случае заказа компонентов с уплотнением является пригодным оформлять вид транспортированной среды и способ прочистки, чтобы посоветовать Вам самый подходящий материал уплотнения.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Применяемые материалы считаются без исключения пригодными для текущего применения в пищевой промышленности. Однако эти материалы являются чувствительными в случае высоких концентраций растворов хлорида и поэтому советуем соблюдать предписания и рекомендации изготовителей. Только в случае соблюдения этих предписаний возможно предотвратить коррозию.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

Кроме типизованных элементов, которые указаны в настоящем каталоге, доставляем также специальные варианты исполнения и технологии по желанию или по техническим основаниям заказчика.

ИНСТРУКЦИИ ПО ЗАКАЗУ

В случае заказа некоторого из наших предлагаемых изделий, укажите пожалуйста следующие данные, чтобы обеспечить быстрее и гладкое выполнение своих заказов.

1	2	3	4
цифровое обозначение товара	размер (DN) (DN)	материал	количество

Не укажется ли в заказе группа „3“, автоматически поставляем товар из материала AISI 304. Размеры и обязательные иллюстрации указываются в случае предлагаемых изменений. В случае составных частей и комплектов, которые не указываются в каталоге, приветствуем Ваше конкретное требование.

Настоящее издание аннулирует все предыдущие каталоги и сроки поставок, которые указаны в этих каталогах. Мы с удовольствием поговорим с Вами лично о Ваших конкретных требованиях и вопросах. Мы ждем на Ваше посещение.

Техническая информация по уплотнительным кольцам

Наименование	силикон (VMQ силиконовая резина)	EPDM (этилен - пропилен - диэновая резина)	Витон (FPM фторная резина)	Пербунан (NBR нитриловая резина)	PTFE (политетрафторэтилен)
Температура применения	в воде стабильно до 100 °C возможность стерилизации паром кратковременно до 120 °C -130 °C	постоянное эксплуатационное применение от -40 °C до +140 °C возможность стерилизации паром до 130 °C	постоянное эксплуатационное применение от -20 °C до +200 °C возможность стерилизации паром кратковременно до 130 °C -140 °C	постоянное эксплуатационное применение от -25 °C до +110 °C возможность стерилизации паром кратковременно до 130 °C	до +200 °C физиологически безопасен, использование от -200 °C до +260 °C
Рекомендуемое применение	высокая температурная нагружаемость хорошо устойчива к холоду, хорошо подходит для продуктов обладает хорошей устойчивостью к алкоголям	обладает хорошей устойчивостью к набуханию для: • разведенные неорганические и органические кислоты, среды, окисляющие среды, щелочи и кетоны • горячую воду и пар до 130 °C	обладает хорошей устойчивостью к набуханию для: • минеральные масла • растительные и животные масла • смазки (и определенные присадки) • горюче-смазочные материалы	обладает хорошей устойчивостью к набуханию для: • алифатические углеводороды (пропан, бутан, бензин, минеральные масла) • смазки на базе минерального масла	обладает хорошей устойчивостью к набуханию практически во всех деталях поверхность гладкая и отталкивающая, налипание не происходит имеет химическую устойчивость лучше, чем все иные эластомеры негорючий материал
Ограниченное использование (пограничное)	характеризуется сильным разбуханием для: • низкомолекулярные сложные эфиры и эфиры • алифатические и ароматические углеводороды • концентрированные кислоты и щелочи	Не используется для: • растительные и животные масла • алифатические, ароматические и хлорированные углеводороды • минеральные масла	характеризуется сильным разбуханием для: • полярные растворители, напр. ацетон, метилкетон, этилацетат, дитилэфир и диоксан • низкомолекулярные органические кислоты (муравьиная кислота и уксусная кислота) • газообразный аммиак, амины и алканы • перегретый водный пар	не устойчива к: • полярные растворители • хлорные углеводороды • кетоны • ароматические углеводороды (бензол) • сложные эфиры	не устойчива к: • жидкие щелочные металлы и некоторые соединения фтора при высоком давлении и температуре материал не имеет упругость резины
сертификация материала	BGA/FDA	BGA/FDA	BGA/FDA	BGA/FDA	BGA/FDA
BGA = сертификация „Федерального министерства здравоохранения Германии“ („Bundesgesundheitsamt“) FDA = сертификация „Министерства США по продуктам и лекарствам“ („US Food and Drug Administration“)					

Technické informace pro těsnicí kroužky

Název	Silikon (VMQ silikonová pryž)	EPDM (etylen-propylen-dienová pryž)	Viton (FPM fluorová pryž)	Perbunan (NBR nitrilová pryž)	PTFE (polytetrafluoretylen)
Teplota použití	ve vodě je stabilní do 100 °C možnost sterilizace párou krátkodobě do 120 °C až 130 °C	trvalé provozní použití od -40 °C do +140 °C možnost sterilizace párou do 130 °C	trvalé provozní použití od -20 °C do +200 °C možnost sterilizace párou krátkodobě do 130 °C až 140 °C	trvalé provozní použití od -25 °C do +110 °C možnost sterilizace párou krátkodobě do 130 °C	do +200 °C je fyziologicky nezávadný, použití od -200 °C do +260 °C
Doporučené použití	vysoká teplotní zatížitelnost má dobrou odolnost proti chladu, dobře se hodí pro potraviny, má dielektrické vlastnosti má dobrou odolnost proti alkoholům	má dobrou odolnost proti bobtnání pro: • zředěné anorganické a organické kyseliny, média, oxidačně působící média, louhy a ketony • horkou vodu a páru do 130 °C	má dobrou odolnost proti bobtnání pro: • minerální oleje • rostlinné a živočišné oleje • maziva (i určitá aditiva) • pohonné hmoty	má dobrou odolnost proti bobtnání pro: • alifatické uhlovodíky (jako je propan, butan, benzin, minerální olej) • maziva na základě minerálního oleje	má dobrou odolnost proti bobtnání v téměř všech dílech povrch má hladký a odpudivý, takže nedochází k ulpívání má chemickou odolnost lepší než tomu je u všech ostatních elastomerů nehořlavý materiál
Omezené použití (hraniční)	vykazuje vysoké bobtnání pro: • nízkomolekulární estery a étery • alifatické a aromatické uhlovodíky • koncentrované kyseliny a alkálie	Nelze použít pro: • rostlinné a živočišné oleje • alifatické, aromatické a chlorované uhlovodíky • minerální oleje	vykazuje vysoké bobtnání pro: • polární rozpouštědla, jako je aceton, metylketon, etylacetát, dietyléter a dioxan • nízkomolekulové organické kyseliny (kyselina mravenčí a kyselina octová) • plynný amoniak, aminy a alkany • přehřátá vodní pára	není odolný pro: • polární rozpouštědla • chlorované uhlovodíky • ketony • aromatické uhlovodíky (benzol) • estery	není odolný pro: • kapalně alkalické kovy a některé sloučeniny fluoru ve spojení s vysokým tlakem a teplotou materiál nevykazuje pružnost gumy
Schválení materiálu	BGA/FDA	BGA/FDA	BGA/FDA	BGA/FDA	BGA/FDA

BGA = schválení „Spolkového zdravotního úřadu“ v Německu („Bundesgesundheitsamt“)
 FDA = schválení „Úřadu Spojených států pro potraviny a léčiva“ („US Food and Drug Administration“)



ПРОИЗВОДИТЕЛЬ СОЕДИНИТЕЛЬНОЙ И РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ
VÝROBCE NEREZOVÝCH POTRUBNÍCH SYSTÉMŮ

NIOB FLUID s. r. o.

Ostrožská 1003
687 25 Hluk
Czech Republic

Phone: +420 572 419 822 - 8
Fax: +420 572 419 868
E-mail: marketing@niobfluid.cz

www.niobfluid.cz